



CONCEPT SERVICE N°3

50 litres par heure

REFERENCE : C 3 D

DESCRIPTION :

Fontaine réfrigérante branchée sur réseau, à tirage direct, sans aucune réserve d'eau, évitant la stagnation d'eau et le développement bactérien.

Une sortie d'eau réfrigérée de 6 à 12°C

Carrosserie blanche.

Débit : 50 litres par heure

Caractéristiques :

Référence	Poids (Kg)	Puissance (W)	Puissance du compresseur (cheval)
C 3 D	70	250	1 / 5

Commande eau fraîche – eau tempérée.

Distributeurs de gobelet (**autonomie 600 gobelets**)
Collecteur de gobelets.

Dimensions cm : L = 71 P = 40 H = 170 Hauteur sous becs : 25 cm

Compresseur hermétique au gaz R 134 A (sans CFC). Clapet anti-retour.

INSTALLATION :

Electricité : courant alternatif 50 Hertz 230 volts. Prévoir une prise électrique de 10/16 A avec terre.

Arrivée d'eau : la machine est livrée avec un flexible d'une longueur de 2 m. Pression d'utilisation 2,5 bars (250 kPa). Prévoir une arrivée en diamètre 15/20 M et un robinet d'arrêt.

Evacuation : Bac de rétention de 20 litres équipé d'une sonde de niveau.

Options :

- carrosserie couleur
- générateur UV c (traitement bactéricide)
- réducteur de pression

Systèmes de filtration possibles :

Filtres anti-tartre, anti-chlore, contrôle de goût, odeurs et particules

Filtres combinés céramique + charbon actif à 0,5 microns permettant de :

- éliminer les germes pathogènes (bactéries, amibes, parasites)
- éliminer les substances chimiques dissoutes (pesticides, herbicides, chlore)
- éliminer les métaux lourds (plomb...)
- garder les oligo-éléments nécessaires à l'organisme

Garantie : 1 an pièces et main d'œuvre contre tout vice de fabrication
3 ans sur les pièces du groupe frigorifique

Origine : France