



REFROIDISSEUR A DOSSERET 60, 80, 110, 150, 180, 200 litres par heure

REFERENCES : FR 60 EV – FR 80 EV – FR 110 EV – FR 150 EV – FR 180 EV – FR 200 EV

DESCRIPTION :

Refroidisseur d'eau branché sur le réseau, à tirage direct, sans aucune réserve d'eau, évitant la stagnation d'eau et le développement bactérien.

Deux sorties d'eau réfrigérée de 8°C à 12°C (pour une température ambiante de 30°C maximum) ou modèle mixte, incluant une sortie d'eau chaude à 80°C.

Carrosserie en inox 18/10 de qualité alimentaire ou tôle peinte blanche (peinture époxy haute température garantie anti-corrosion).

Débit de 60 à 200 litres par heure suivant le modèle, soit :

Référence	Durée de remplissage d'un gobelet de 150 ml	Nombre de carafes remplies par heure	Puissance du compresseur (cheval)	Puissance électrique	Poids
FR 60 EV	9 sec	80	1 / 5	400 W	32 kg
FR 80 EV	7 sec	105	1 / 4	500 W	36 kg
FR 110 EV	5 sec	145	1 / 4	500 W	36 kg
FR 150 EV	3,5 sec	200	1 / 2	500 W	36 kg
FR 180 EV	3	240	1 / 2	600 W	38 kg
FR 200 EV	2.5	265	3 / 4	700 W	40 kg

Console équipée de 2 interrupteurs à 3 positions (tirage continu, tirage intermittent, arrêt).

Différentiel de température entrée / sortie : 10°C minimum.

Dimensions cm : L = 42 P = 32 H = 132 (y compris dossier) Hauteur sous becs : 28 cm

Compresseur hermétique au gaz R 134 A (sans CFC). Clapet anti-retour.

INSTALLATION :

Electricité : 230 V – 50 Hz. Prévoir une prise électrique de 10/16 A avec terre.

Arrivée d'eau : tube souple 4x6 mm avec écrou 12/17 (modèles 60, 80 ou 110) ou tube souple 6x8 avec écrou 12/17 (modèles 150, 180 et 200). Pression d'utilisation 3 bars (300 kPa). Prévoir un robinet d'alimentation avec écrou 12/17 femelle.

Evacuation : tube souple de diamètre 20 (longueur 1 mètre). Prévoir une évacuation de diamètre 32 mm (avec ou sans siphon)

- Options :**
- sortie d'eau non réfrigérée
 - chauffe-eau complet pour modèle mixte, en inox, 2000 watts, 2 litres, thermostat de sécurité 105 °C
 - douche

Systèmes de filtration possibles :

Filtres anti-tartre, anti-chlore, contrôle de goût, odeurs et particules.

Filtres combinés céramique + charbon actif à 0,5 microns permettant de :

- éliminer les germes pathogènes (bactéries, amibes, parasites)
- éliminer les substances chimiques dissoutes (pesticides, herbicides, chlore)
- éliminer les métaux lourds (plomb...)
- garder les oligo-éléments nécessaires à l'organisme

Garantie : 1 an pièces et main d'œuvre contre tout vice de fabrication
3 ans sur les pièces du groupe frigorifique

Origine : France

